

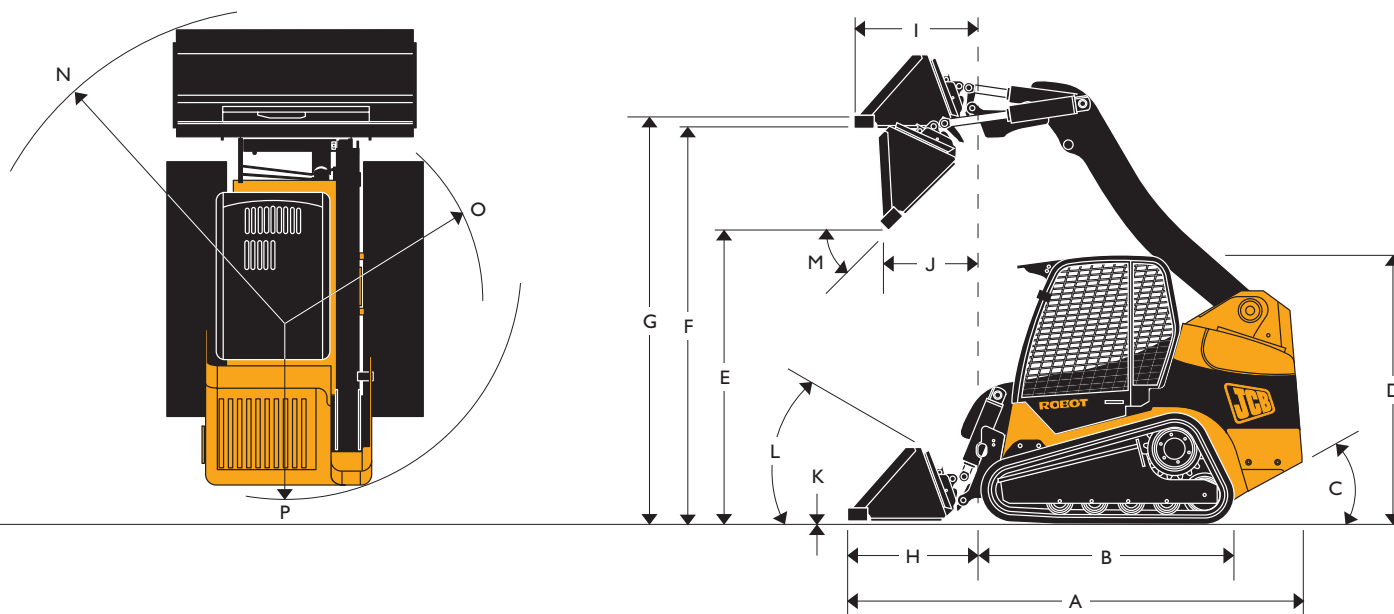


JCB ROBOT CINGOLATO | I90/1110



CARICO OPERATIVO: 900 kg e 1020 kg

PESO OPERATIVO: 4400 kg - 4625 kg



DIMENSIONI

Modello		190	1110
A	Lunghezza totale	mm	3500
B	Passo	mm	-
C	Angolo di uscita	gradi	28°
D	Altezza totale	mm	2029
E	Altezza di scarico	mm	2439
F	Altezza di carico	mm	2969
G	Altezza al perno	mm	3130
H	Sbraccio al suolo	mm	1027
I	Sbraccio alla massima altezza	mm	965
J	Distanza di scarico alla massima altezza	mm	655
K	Profondità di scavo con benna in piano	mm	23
L	Angolo chiusura benna	gradi	30°
M	Angolo di scarico	gradi	40°

Modello		190	1110
	Larghezza benna - standard	mm	1875
	Larghezza benna - optional	mm	2030
	Larghezza ai cingoli - standard	mm	1830
	Larghezza ai cingoli - optional	mm	1960
	Forza di strappo alla benna	kN	19,50
	Carico statico di ribaltamento	kg (SAE)	2640
	Capacità della benna - standard	m ³	0,6
	Capacità della benna - optional	m ³	0,6
	Carico operativo con forche	kg (EN)	944
	Carico operativo con benna	kg (EN)	1000
	Altezza di sollevamento con forche	mm	3039
	Altezza di sollevamento con benna	mm	3039
Raggi di rotazione			
N	Raggio di rotazione alla benna	mm	2199
O	Raggio di rotazione senza benna	mm	1353
P	Raggio di rotazione posteriore	mm	1664



JCB ROBOT CINGOLATO | I90/I110



CAPACITA' OPERATIVE

Portata nominale (SAE - 35%):	[kg]
T I90	900
T I110	1020
Carico di ribaltamento:	
T I90	2640
T I110	2920

MOTORE

Robot I90 e I90 HF, motore Perkins 1004.42 diesel, 4 tempi, 4 cilindri in linea, iniezione diretta, aspirazione naturale, raffreddamento ad acqua. Robot I1100 e I1100 HF, motore Perkins 1004.40, 4 tempi, 4 cilindri in linea, iniezione diretta, raffreddamento ad acqua, turbocompresso.

	I90	I110
Potenza installata	90	106
Potenza massima kW	60	69
Potenza netta		
SAE J1349 EEC 80/1269 kW	52,5	61,5
Coppia massima		
SAE J1995 Nm	288	370
Coppia netta		
SAE J1349 EEC 80/1269 Nm	283,5	365,5

Fumosità allo scarico R24.03.

Emissioni allo scarico conformi alla 91/542/CEE "Euro 1".

TRASMISSIONE

Di tipo idrostatico a 2 circuiti indipendenti, uno per lato, costituiti da una pompa idraulica a pistoncini assiali a portata variabile e da un motore idraulico orbitale

Freno di stazionamento del tipo multidisco in bagno di olio esente da manutenzione. Si inserisce automaticamente sganciando la barra di sicurezza e/o premendo un pulsante.

Velocità di traslazione:

da 0 a 10 km/h.

RIFORNIMENTI

I90 e I110	[Litri]
Circuito idraulico	35
Serbatoio combustibile	107
Trasmissione	
Carter sinistro	10,8
Carter destro	12,5
Refrigerante motore	15
Olio motore	10,75

*Intervalli manutenzione: 500 ore.

SERVOCOMANDI

Leve di comando incorporate in due satelliti ai lati del posto guida.

Azionamento "No Stress" a sensibilità differenziata per un perfetto dosaggio di ogni manovra.

Azionamento dell'attrezzatura ausiliaria a pedale con comando proporzionale.

Dispositivo "Speed Control", di serie sui modelli HF, per il controllo della velocità di avanzamento con regolazione micrometrica.

PESO OPERATIVO

Macchina con operatore a bordo, equipaggiata con attacco rapido Quick-Hitch, pala standard e serbatoio gasolio rifornito, cabina completa.

Robot T190: 4400 kg

Robot T1110: 4625 kg

CINGOLI

Robot T190

Standard: 320 mm

Opzionali: 450 mm

Robot T1100

Standard: 450 mm



JCB ROBOT CINGOLATO | I90/1110



IMPIANTO IDRAULICO

Braccio e attrezzature:

- Il circuito idraulico di azionamento della pala anteriore è alimentato da una pompa idraulica ad ingranaggi a portata costante che alimenta anche il circuito dei servocomandi. Il braccio di sollevamento dei Robot 90 e 1110 è equipaggiato di serie con un circuito di compensazione per mantenere il parallelismo del carico durante il sollevamento.
- Filtro di ritorno con cartuccia avvitata sostituibile.
- Portata massima: 76 Litri/min.
Pressione massima: 185 bar

Trasmissione:

- Il circuito di azionamento della trasmissione è indipendente sui due lati della macchina, ciascuno dei quali viene alimentato da una pompa a pistoni a portata variabile.

Modelli HF:

- Il JCB Robot versione HF (High Flow) dispone inoltre di una pompa supplementare per consentire l'installazione della fresa per asfalto, dell'attrezzatura scava trincea, e di ogni altra attrezzatura idraulica che richiede alta portata d'olio.
- Portata totale circuito HF: 120 Litri/min
- Pressione massima circuito HF: 185 bar

IMPIANTO ELETTRICO

- Tensione nominale: 12 V
- Batteria: 95 Ah
- Alternatore: 72 A
- Consolle di comando comprendente:
Commutatore di avviamento chiave
Contaore
Indicatore livello carburante
Spia carica batterie
Spia intasamento filtro aria
Spia surriscaldamento motore
Spia pressione olio motore
Spia pressione olio idraulico
Spia surriscaldamento olio idraulico
Cicalino di avvertimento
- Blocco interruttori consolle lato dx:
Pulsante freno di stazionamento, pulsante esclusione parallelismo benna, pulsante circuito ausiliario (opzionale), pulsante indicatori di direzione

POSTO DI GUIDA

- Struttura tettuccio e cabina certificata ROPS/FOPS LIVELLO I
- Portiera di sicurezza
- Visibilità a 360°
- Sedile e barra di sicurezza completamente regolabili
- Servocomandi idraulici
- Cintura di sicurezza
- Inserimento automatico del freno di stazionamento con barra di sicurezza
- Pulsante di esclusione servocomandi del caricatore frontale

ALLESTIMENTO STANDARD

- Struttura tettuccio e cabina certificata ROPS/FOPS
- Schermo tetto in materiale trasparente
- Compensazione automatica del parallelismo del carico durante sollevamento
- Attacco rapido meccanico Quick Hitch
- Servocomandi a sensibilità differenziata
- Barra anteriore di sicurezza
- Sedile imbottito regolabile
- Cintura di sicurezza
- Luci di lavoro anteriori e posteriori
- Specchi retrovisori
- Luce lampeggiante
- Acceleratore supplementare a pedale

ACCESSORI OPZIONALI

- Dispositivo benna flottante
- Cabina vetrata con riscaldamento
- Griglia di protezione frontale
- Estintore
- Dotazione attrezzi
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Benna 6 in 1
- Benne "Low Back Profile"
- Dispositivo "Speed Control" (di serie sui modelli HF)
- Testa portafortche
- Circuito idraulico ausiliario (di serie per Robot HF)
- Aria condizionata



IMPEGNO TOTALE PER LA QUALITA'

L'impegno e la dedizione della JCB verso i propri prodotti ed i propri clienti le ha permesso di passare da una piccola realtà locale alla più grande azienda privata inglese produttrice di terne, escavatori cingolati, escavatori gommati, movimentatori telescopici, pale gommate, dumpers, carrelli elevatori fuoristrada, mini e midiescavatori, minipale e trattori.

Grazie ad importanti e costanti investimenti nell'applicazione di nuove tecnologie produttive, gli stabilimenti della JCB sono tra i più moderni a livello europeo.

Ricerca e sviluppo, sperimentazione e controllo di qualità sono i capisaldi della produzione che hanno permesso alle macchine JCB di diventare famose nel mondo per prestazioni ed affidabilità.

E grazie ad una rete di oltre 400 tra concessionari e distributori, la JCB esporta più del 70% della propria produzione in tutti i 5 continenti.



JCB S.p.A. - Via E. Fermi, 16 - 20090 Assago (MI)